

QUALITY CHANGES THE WORLD | 品质改变世界

SANY

SAC12000

全地面起重机

SANY ALL-TERRAIN CRANE
1200 TONS LIFTING CAPACITY



www.sanygroup.com

世界级研发制造基地

三一重起系三一重工核心企业，主要从事高端、中大吨位汽车、履带、塔式、随车起重机系列产品的研发、制造和销售。目前，生产基地包括三一宁乡和三一湖州两大产业园。

三一重起系列产品自投放市场以来，以其先进技术、制作精良、实用可靠和行业服务第一品牌赢得了广大用户的信赖。

在汽车起重机领域，2010年3月3日，亚洲首台千吨级全地面起重机SAC12000在三一宁乡产业园正式下线，标志着中国超大吨位轮式起重机的研发和制造水平取得了重大突破，已经进入世界先进行列。随着产品线的进一步完善，特别是系列中大吨位产品在市场上取得的骄人业绩，三一汽车起重机逐步奠定国内中大吨位汽车起重机第一品牌地位。

在履带起重机领域，从神州第一吊SCC4000到亚洲第一吊SCC9000，再到全球第一吊SCC36000A，三一是行业内第一家成功实现履带起重机超起功能的制造企业，特别在智利矿难救援中，三一履带起重机誉满全球。作为国内履带起重机第一品牌，三一不断引领行业科技进步和产品升级换代。

在塔式起重机领域，以卓越技术立品牌，用国际标准创经典，2012年，整合后的三一重起正式进军塔式起重机制造领域。同年，三一重起携手全球随车起重机第一品牌——帕尔菲格，建立合资公司，生产直臂式和折臂式随车起重机，借力帕尔菲格全球渠道优势，全速推进三一重起的国际化，以全球起重机械制造专家的定位，向第一品牌发起冲击。



底盘

- 发动机、变速器、分动器、车桥等关键零部件均采用知名品牌，确保动力传动系统强劲有力、高效可靠。
- 双回路气动制动系统及众多辅助制动手段，使行驶性能更安全。
- 采用细晶粒高强度钢板焊接而成的箱型结构车架，重量轻、强度高、刚度大，使抗扭能力更出众。
- 配置X型、摆动伸缩支腿，全液压驱动并自动调节水平，作业更安全可靠，同时，极大地节省吊装作业准备时间。
- 采用成熟的底盘设计及配套体系，使整车性能更可靠，维护成本更低。
- 拥有国际领先的起重机路试跑道，开展各类强化路面测试，确保底盘行驶性能更可靠。



上车

- 主臂采用高强度钢板,最大额定起重量1200t，最大起重力矩为36000kN.m，起重性能行业第一；全面优化的椭圆形主臂，极大地提高吊载能力。
- 基本臂长18.6m，全伸臂长102m，起升高度行业第一。
- 配备超起装置，极大地提升起重性能。
- 采用塔式副臂工况，有效提升作业高度和作业性能。
- 配置快速全自动伸缩的单缸插销系统，可靠性更高。
- 上车操纵室采用曲臂机构支撑，具备多种状态，使操作更便捷。
- 主臂、配重等部件具备自拆装功能，可拆卸部件设置有定位机构，可进行快速安装，转场机动灵活。



电气系统

• 控制系统

所有控制器件均采用国际顶尖配置，完全达到欧美行业安全标准，确保操作安全、稳定、高效。

• 操控方式

配置界面友好、操控简便的遥控器，提供多种现场操作选择，使操控更灵活、更安全。

• 整车数据显示系统

配置丰富的传感器件，及时反馈数据信息，实现实时监控，确保随时掌控整车工作状态。

• 数据通信网络

采用国际先进的分布式集成总线数据通信网络，数据量大、速度快、稳定性高。

• 转向系统

采用国际领先的电液辅助转向技术，整车转弯半径小，转向安全；同时，多种转向模式能适应各种复杂工况，使转向性能更灵活。

• 力矩限制器

采用高精度、高稳定性、高智能化的力矩限制器系统，全方位保护吊载作业。

• 悬挂系统

采用国际领先的油气悬挂技术，悬挂高度可大范围自动、主动调节，能适应各种恶劣路况，使通过性能更卓越，驾驶更舒适。

• 超起、塔副臂控制技术

超起、塔副臂具有多重安全保护功能，使操作更安全更便捷。



液压系统

- 液压元件均采用高品质元件，系统可靠性高；通过精确的参数匹配，操控性能更优越。
- 采用电比例变量柱塞泵，通过电控手柄开度的变化，能实时调节油泵排量，实现高精度流量控制，作业时无能量损耗。
- 采用自主研发的双泵合流主阀，具有多级压力选择功能，满足不同工况下、不同系统的压力要求，充分利用能源，有效减少能量损耗。
- 主卷扬采用闭式卷扬系统，效率高，能量损耗低，卷扬微动性、平稳性好，能实现无级变速；配置四级保护系统，确保卷扬系统更安全、更可靠。
- 采用独创的自重落幅补偿液压系统，无能耗损失，落幅微动性、平稳性更优越。
- 采用独创的单缸插销伸缩臂技术，缸臂销互锁结合机械、电气及液压三重保护，可靠性更高。
- 采用四缸同步液压系统驱动配重升降，更高效、更快捷。

世界先进水平的制造工艺技术

三一重起广泛开展先进制造工艺技术研究，实现下料精细化、成型数控化、焊接自动化、机加专机化、装配省人化、调试智能化，引进“新工艺、新设备、新材料”，确保每一道工序精益求精，每一件产品至臻完美，有效保证了产品的卓越性能。



> **下料：**全面应用激光割和精细等割，辅以圆弧变速、网络编程等先进技术，下料精细化水平行业领先。



> **成型：**拥有亚洲首台带激光在线检测、全程多点智能补偿系统、自适应大尺寸折弯件托扶机构的3000T折弯机，“一次成型”技术全面得到并广泛应用。



> **焊接：**大量应用焊前模拟仿真、焊接试验、网络一体化控制系统等技术，使焊接工艺更优化，焊接质量更稳定。



> **机加：**引进世界先进数控设备、加工中心和加工专机，实现精准加工，保证零件的精密性。



> **表面处理：**采用先进的自动喷淋清洗工艺，极大地提高油漆附着力和耐腐蚀性能。



> **装配：**配备了数字拧紧机、工位MES机等大量先进设备，确保装配质量稳定可靠。



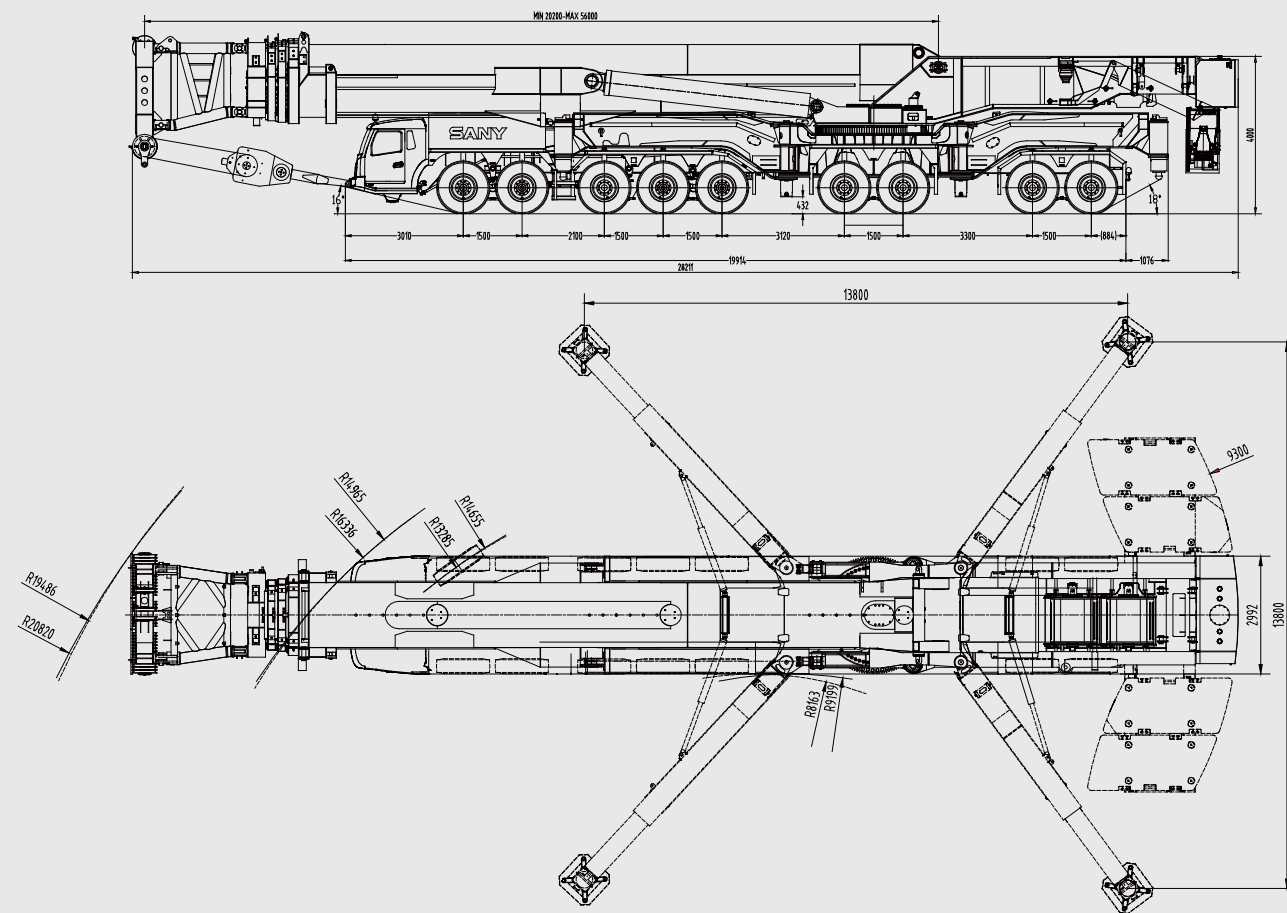
> **调试：**引进全球最先进的独创车轮车桥定位检测仪，拥有国内一流水平的整车底盘检测线，可实现全方位、多角度的检测调试。



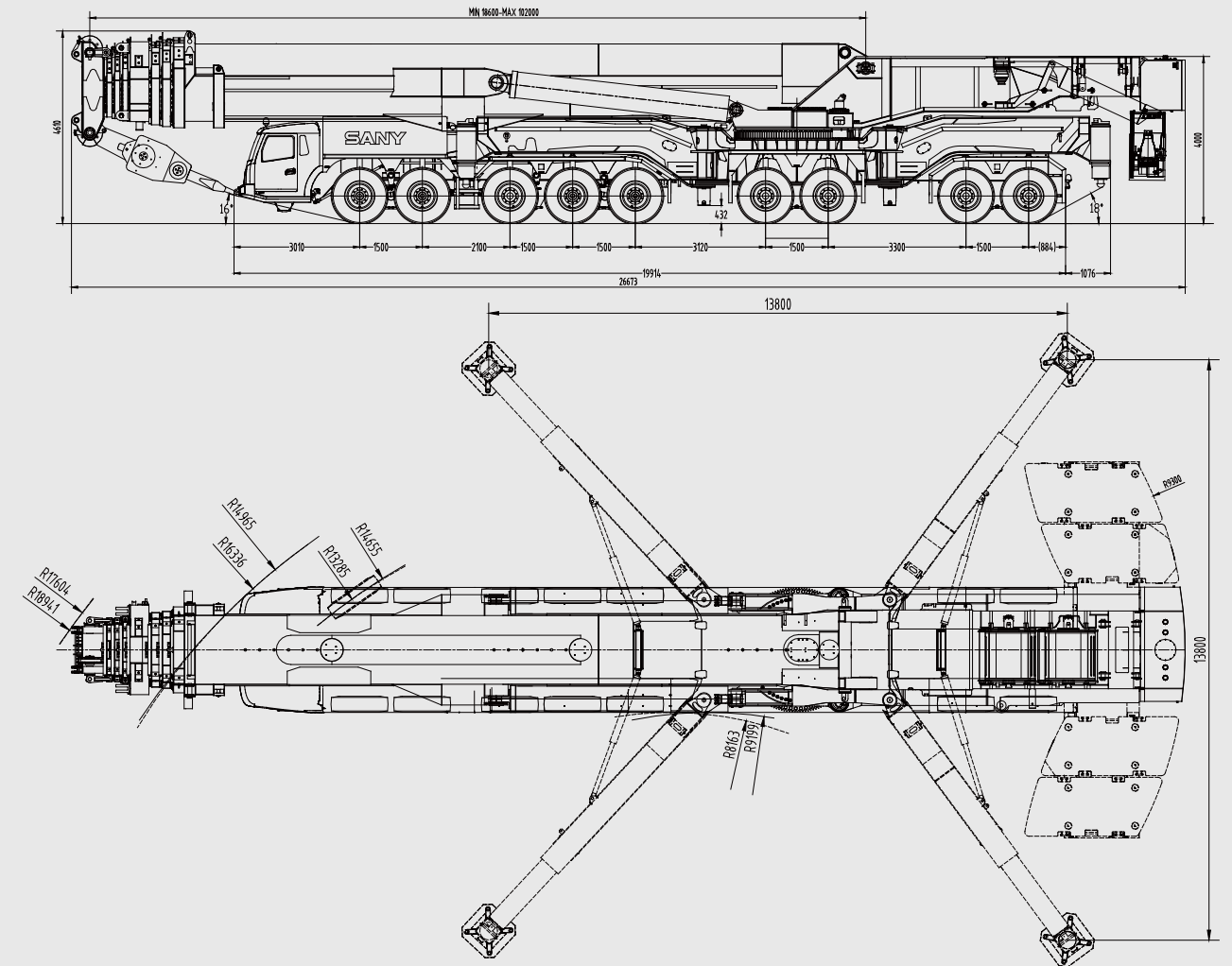
> **涂装：**采用行业领先的静电喷涂工艺、电泳工艺及边角处预喷涂工艺，极大地提升防腐性能。

SAC12000全地面起重机是三一起重机全新研发的国内首台千吨级伸缩臂起重机，长达102m的伸缩臂也超过其他同类产品，仅凭主臂能完成2MW重载风机安装。

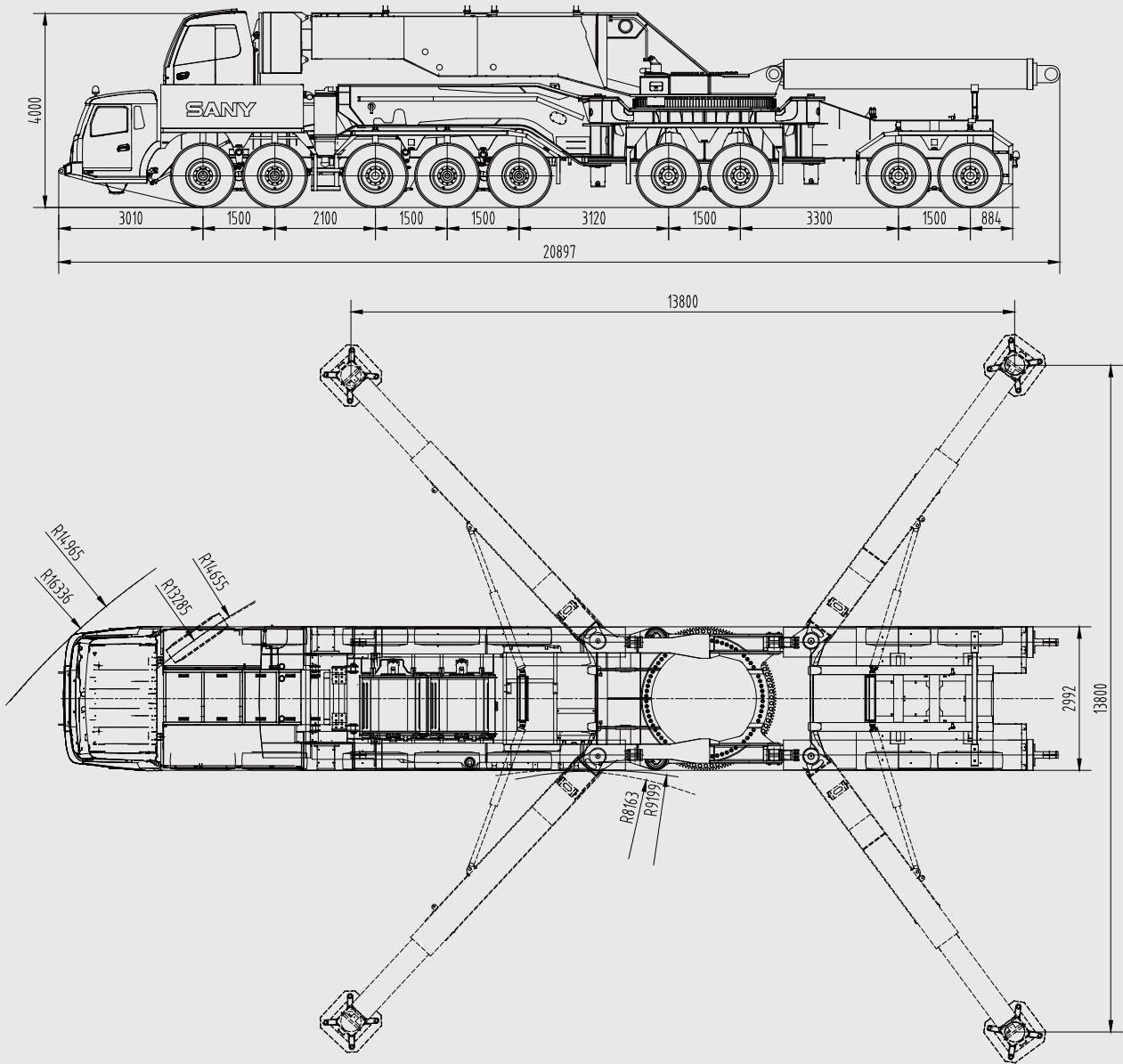
T3工况



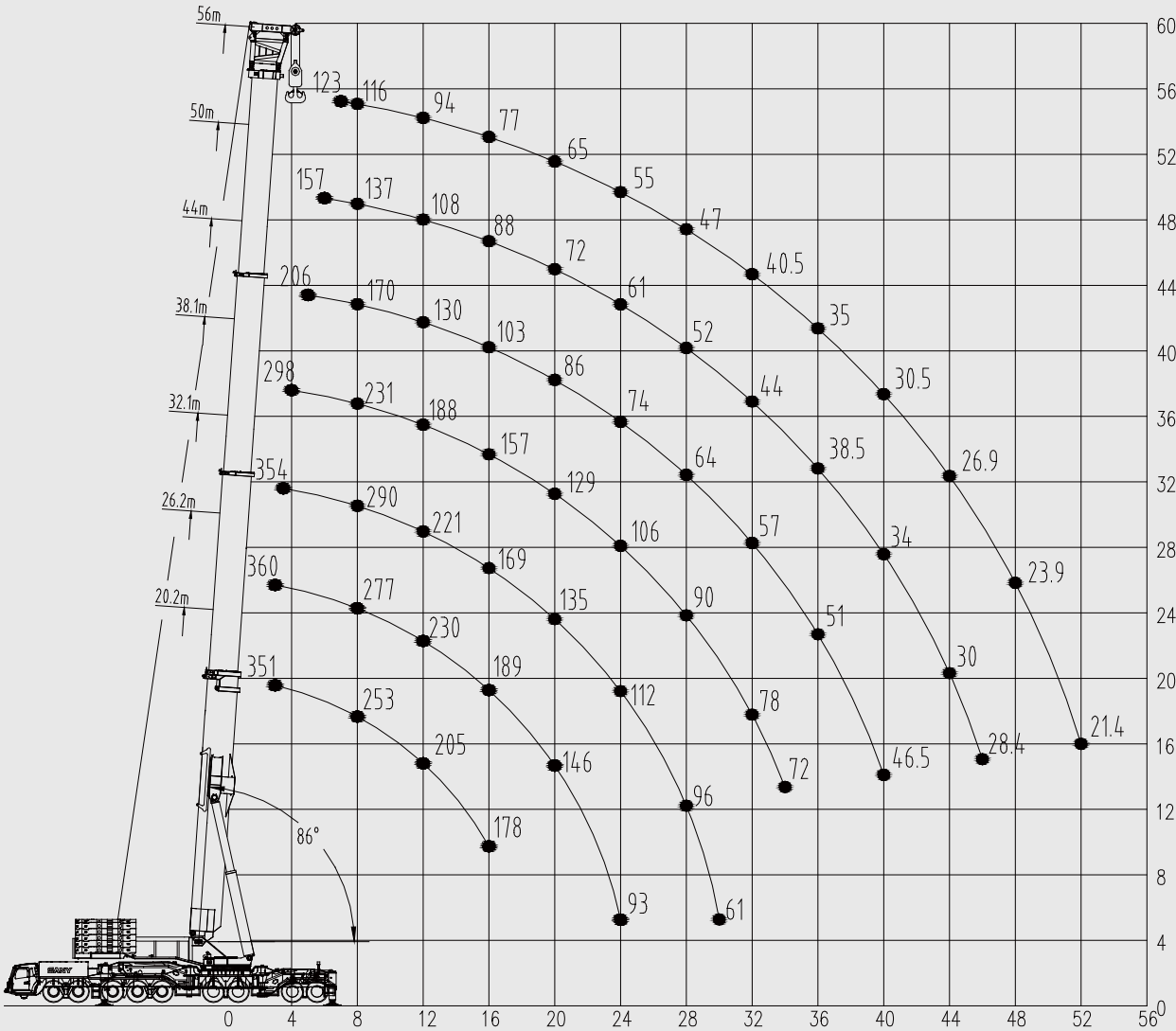
T7工况



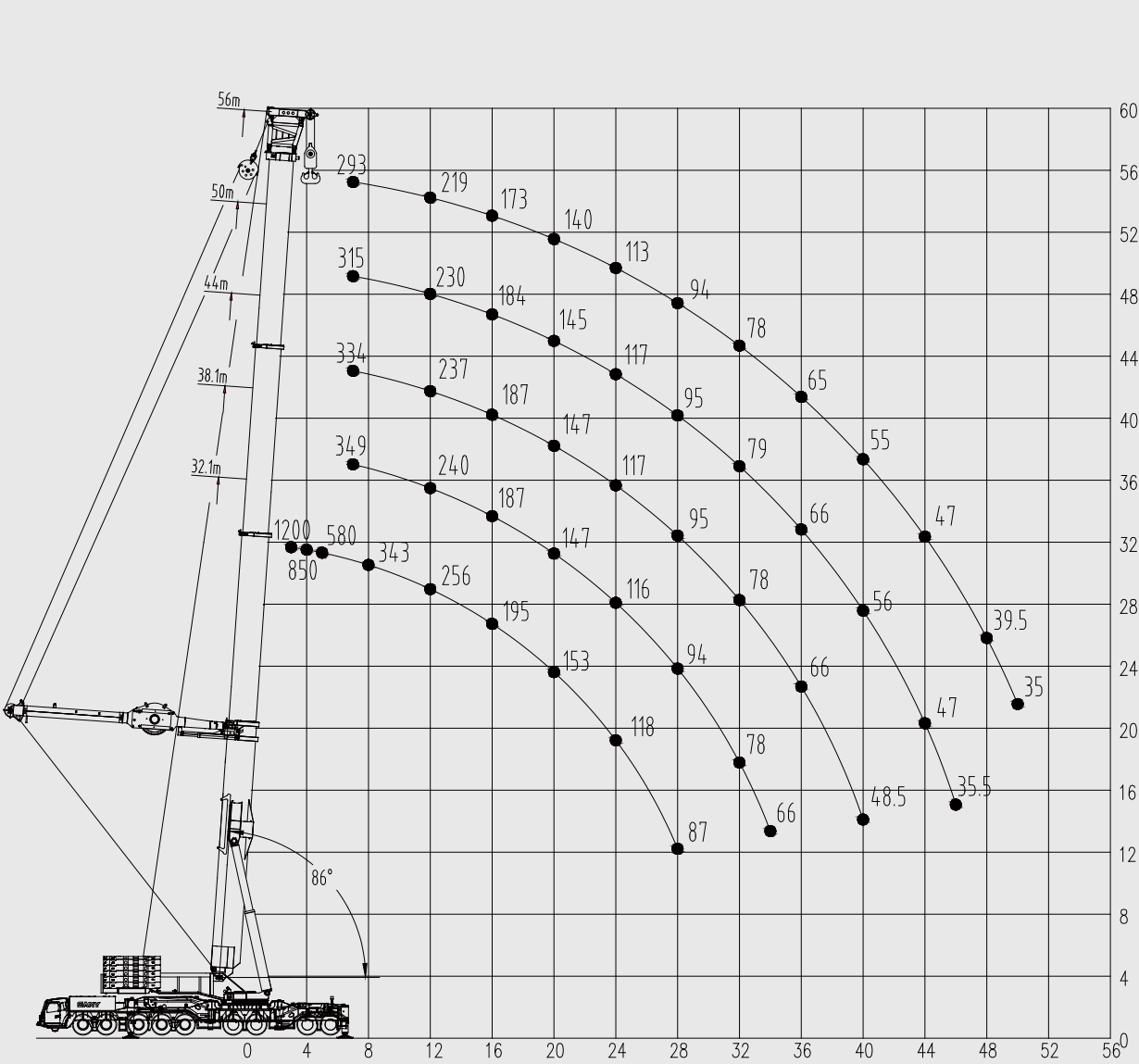
行驶状态



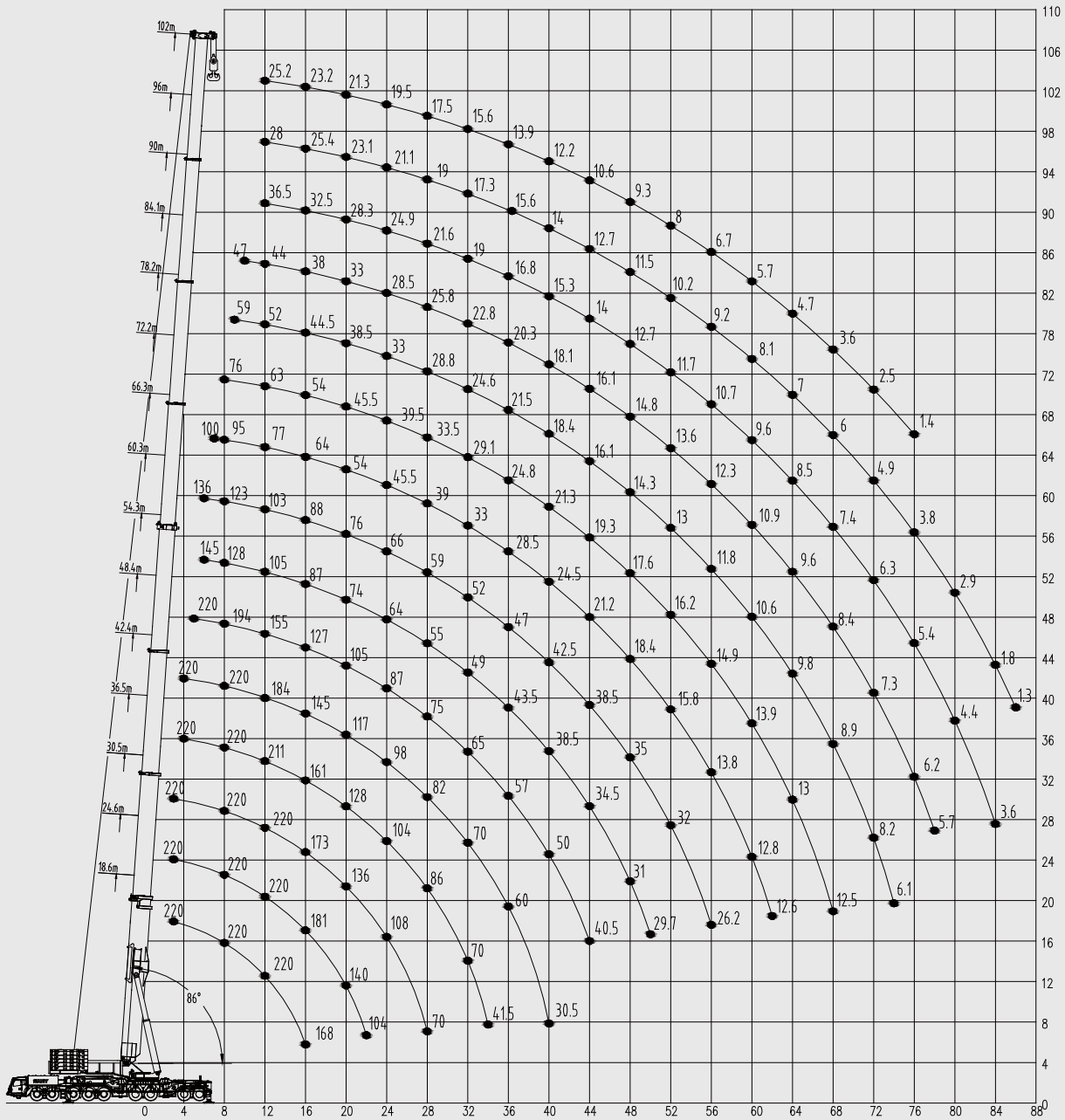
T3起重性能曲线



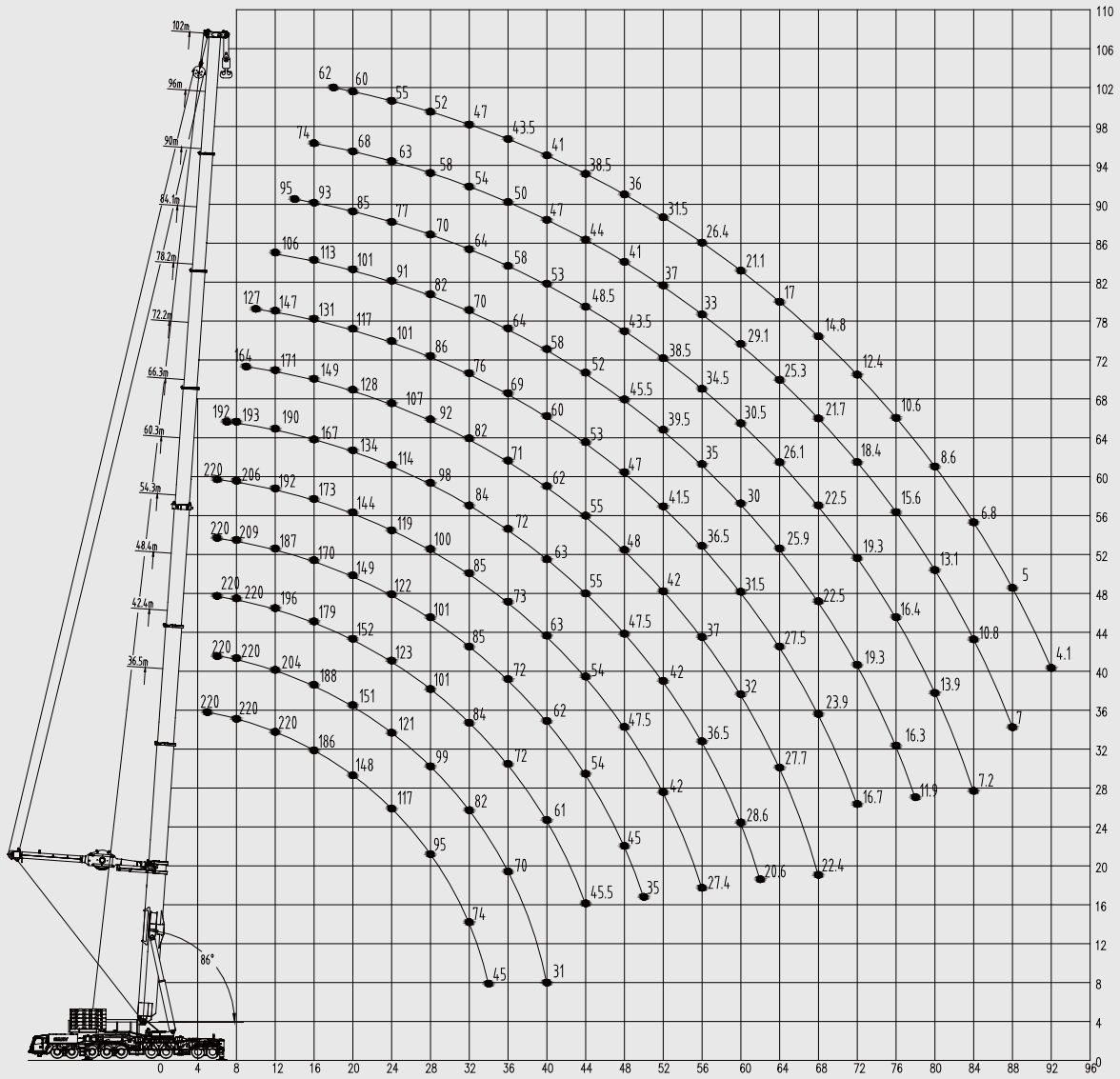
T3Y起重性能曲线



T7起重性能曲线



T7Y起重性能曲线



注：1.实际起重量必须从本表的额定起重量减去吊钩、吊具以及缠绕在吊钩及臂头上的钢丝绳的重量。
2.表中所示额定起重量是在水平坚硬地面上起吊的数值。
3.表中所示额定起重量是在出厂前可更改，以最终操作手册为准。

主要技术参数表

类别	项目	单位	参数
尺寸参数	行驶状态外形尺寸(长×宽×高)	m	20.8×3×4
	整备状态外形尺寸(长×宽×高)	m	26.5×3×4.5
	轴距	mm	1500/2100/1500/1500/3120/1500/3300/1500
动力参数	上车发动机	额定功率	kw/rpm
		额定扭矩	N.m/rpm
	下车发动机	额定功率	kw/rpm
		额定扭矩	N.m/rpm
行驶参数	最高行驶速度	km/h	75
	最小离地间隙	mm	281
	接近角	°	13
	离去角	°	37
	最大爬坡能力	%	36
主要性能参数	最大额定起重量	t	1200
	最小额定工作幅度	m	3
	最大起重力矩	基本臂	kN.m
		最长主臂	kN.m
	支腿跨距（横向×纵向）		m
	主臂最大起升高度	四节臂	m
		八节臂	m
	固定副臂	长度	m
		动力变幅角度范围	°
		最大额定起重量	t
	塔式副臂	长度	m
		最大额定起重量	t
作业速度参数	主卷扬单绳最大起升速度（空载）	m/min	130
	副卷扬单绳最大起升速度（空载）	m/min	130
	塔臂变幅单绳速度	m/min	130
	最大回转速度	r/min	0.8

服务



服务口号

品质改变世界
服务创造价值

服务理念

一切为了客户，创造客户价值

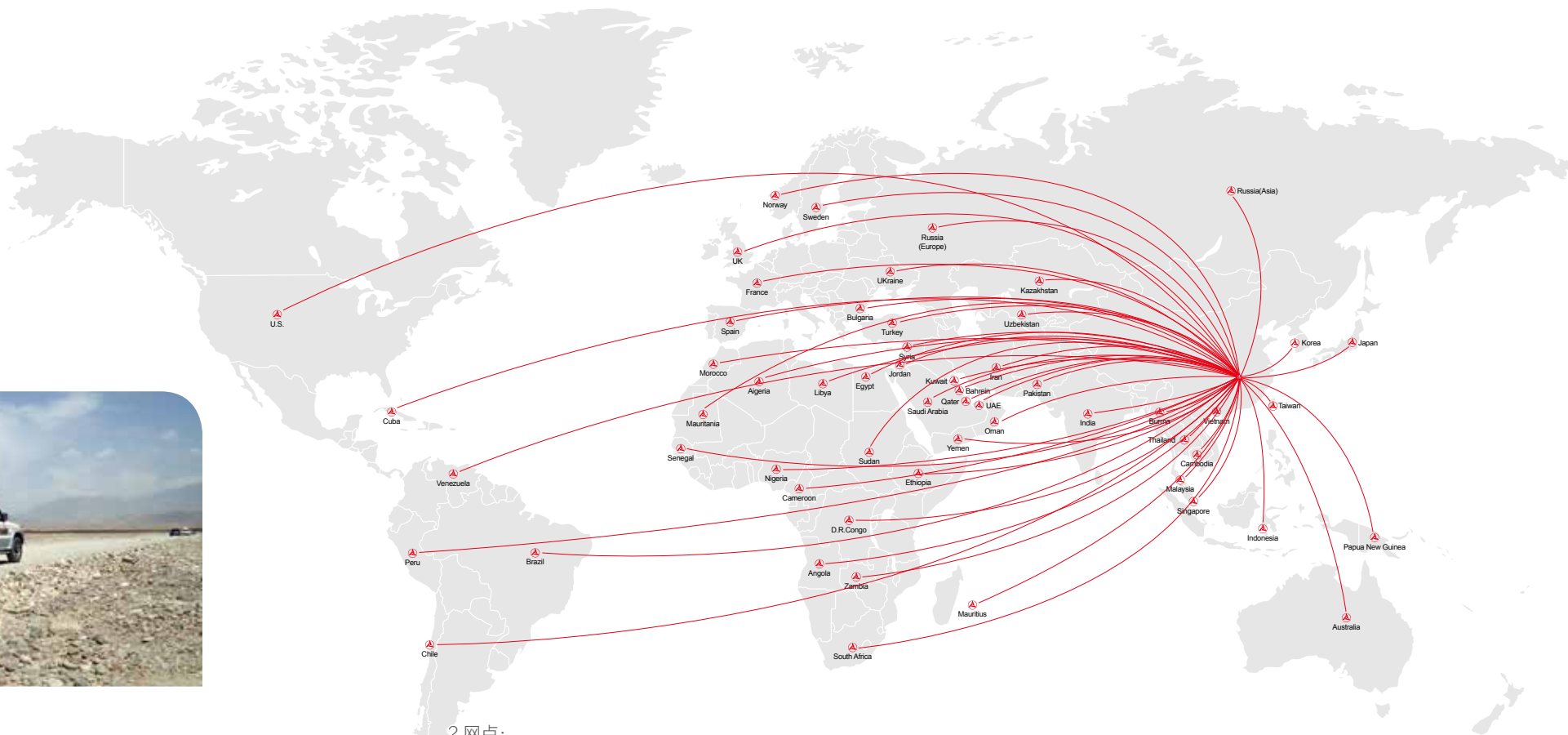
服务战略

秉承ANYONE无论您是谁，ANYWHERE无论何地，ANYTIME无论何时的服务理念，三一重起推出360°全方位服务保障体系，由“服务第一品牌”升级为“全价值链第一品牌”，全方位推进行业价值革新。

服务资源

1.机构：

目前三一在全球200多个国家与地区设有分公司，各事业部在国内各省市均设有分公司，在二级城市设有办事处。



2.网点：

全球各地设有配件仓库，形成了总部仓库、区域中心仓库、省级仓库和地市级仓库四位一体的配件供应保障体系，全球储存了价值5亿多元、8万余种零配件供用户选择，充分保证用户对配件的需求。

响应速度

- 1、接到服务信息后5分钟内联系客户，第一时间出发或电话向客户说明处理措施。
- 2、从接到服务信息起至到达故障现场的时间（国内）：市区内不超过2小时，跨地区不超过8小时（西北地区跨地区不超过16小时）。
- 3、24小时待命制。
- 4、24小时完工制。

配件供应

- 1、当地仓库有货，市区内2小时，省内500公里以内最迟8小时，500-1000公里最迟12小时，1000公里以上最迟24小时；跨省24小时（慢流件除外）；
- 2、当地仓库无货而公司有货，最迟24小时到达（慢流件除外）。

服务热线

全球统一售后服务热线4008878318

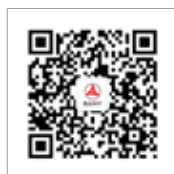


Notes



QUALITY CHANGES THE WORLD

品质改变世界



即刻扫描 了解更多

地址：中国湖南长沙金洲开发区金洲大道168号
邮编：410600
电话：(86)731-87873131
传真：(86)731-84031999-196
售后服务热线：4008878318
咨询投诉电话：4008879318
网址：www.sanygroup.com
邮箱：qzjyx@sany.com.cn

温馨提示：

为了使您的柴油机安全可靠的运行,国IV机型请添加符合国家标准的国IV柴油及尿素溶液，具体参见使用说明书及相关标准。

代理商信息

* 由于技术不断更新,技术参数如有更改,恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备。本画册仅供参考,以实物为准。

版权为三一重工所有,未经三一重工书面许可,本目录任何部分的内容不得被复制或抄袭用于任何目的。

©中国印刷 2014年3月版